



ANALYSEUR DE CO PAR CORRELATION IR

MODELE 48i-HL

Le Modèle 48i-HL associe les caractéristiques de fiabilité et de maintenance minimum de ses prédécesseurs, à un ensemble électronique et une interface utilisateur extrêmement puissants. Il en résulte un analyseur robuste, aisé d'utilisation, capable de mesurer le monoxyde de carbone à des concentrations allant de quelques dizaines de parties par millions (ppm) au pourcent.

Caractéristiques

Communication :

Les analyseurs série *i* sont équipés des outils de communication de dernière génération tels qu'une connexion Ethernet et une mémoire flash qui accroît les capacités de stockage des données.

Ergonomie :

Un large affichage alpha numérique à menu déroulant et un clavier à huit touches conduisent à la lecture de messages clairs et à la commande intuitive des fonctions. Lors de la navigation dans le menu, les valeurs de mesures restent affichées. Les fonctions du menu les plus utilisées peuvent être mémorisées et appelées directement par quatre touches «raccourci».

Accès aisé pour la maintenance :

Les analyseurs série *i* disposent d'une plateforme commune comprenant le coffret, les sorties/entrées et le bloc alimentation puissances. Le module se désolidarise de la plateforme par simple enlèvement du capot supérieur pour un accès aisé à tous les composants.



SPECIFICATIONS

Echelles pré-réglées : 0-50, 100, 200, 500, 1000, 2000, 5000, 10000 et 20000 ppm
(autres programmables : par l'utilisateur entre 50 et 20000 ppm)

Seuil de détection : 4 ppm

Bruit de fond : 2 ppm

Dérive du zéro (24 H) : < 4.0 ppm

Dérive du gain (24 H) : < ± 2% de l'échelle

Temps de réponse : 60 s (30 s temps d'intégration)

Précision: ± 0,1 ppm

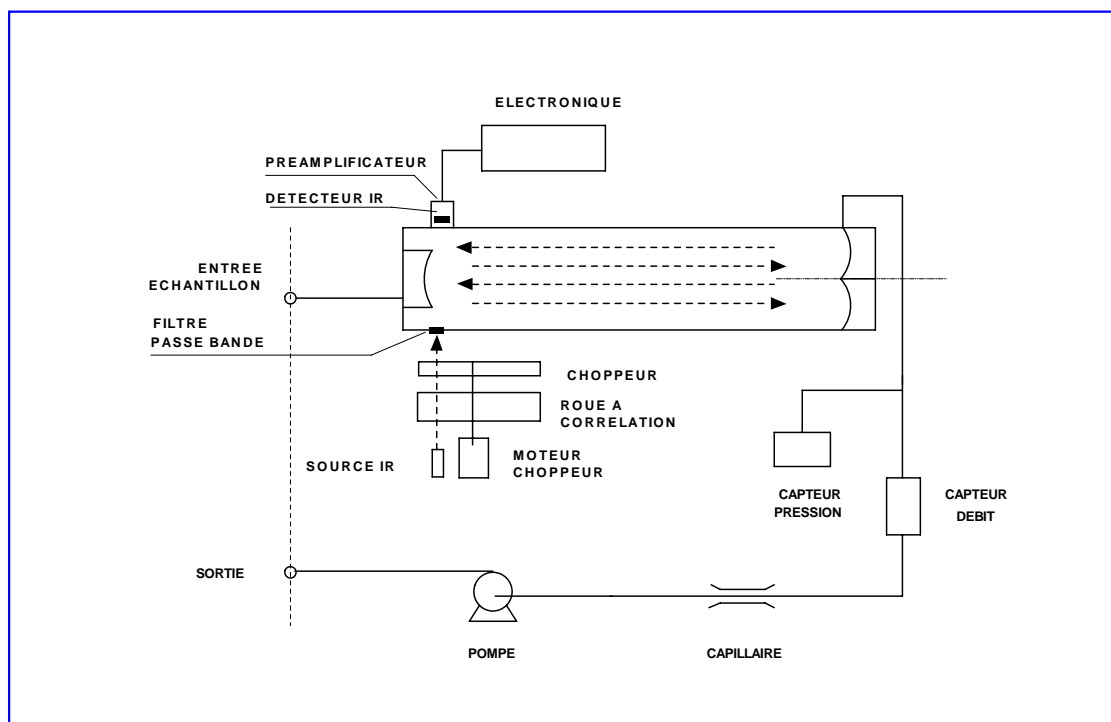
Linéarité : ± 2% PE

Débit : 1 l/min

Alimentation : 230 VAC 50/60Hz, 100 watts

Dimensions, poids : L 19" 43 x H 22 x P 58 cm 20 kgs

Sorties : Sorties analogiques à tension programmable, RS 232, Prise Ethernet
Sorties/Entrées numériques par relais programmables



Principe de Fonctionnement

La radiation de la source IR passe à travers un chopper puis à travers une roue à corrélation qui alterne entre N_2 et CO par rotation.

La radiation traverse ensuite un filtre optique et un ensemble de miroirs réfléchissants situés à l'intérieur de la cellule. Elle quitte ensuite la cellule de mesure vers un détecteur IR.

Les autres gaz ne peuvent perturber la mesure car ils absorbent de manière équivalente tant sur la radiation mesure que sur la radiation référence. Le système à corrélation gaz est donc spécifique au CO.

Points Clés

- Sélectivité de la corrélation filtre gaz
- Capteurs électroniques
- Alignement optique auto réglable
- Affichage alphanumérique
- Diagnostic à distance